



# KSP

- DE Verbindungsprofil  
Montageanleitung
- EN Connection profile  
Mounting instructions
- ES Perfil de unión  
Instrucciones de montaje
- RU Соединительный профиль  
Инструкция по монтажу



**OBO Bettermann**  
**Holding GmbH & Co. KG**  
 P. O. Box 1120  
 58694 Menden  
 GERMANY

Customer Service  
 Tel.: +49 2373 89 - 17 00  
 Fax.: +49 2373 89 - 12 38

info@obo.de

www.obo-bettermann.com



Building Connections

# DE

Verbindungsprofil KSP (Art.-Nr. 6279810, 6279812)

## Produktbeschreibung

Verbindungsprofil KSP zur Montage und Stabilisierung von Rapid 80-Geräteeinbaukanälen Typ GS und GA der Nennbreite 170 mm und 210 mm an Befestigungskonsole BKN.

- 1 Befestigungskonsole BKN
- 2 Verbindungsprofil KSP
- 3 Rapid 80-Geräteeinbaukanal

## Montage vorbereiten

**Hinweis!** *Ein 2-m-Geräteeinbaukanal mit 3 Befestigungskonsole montieren.*

- 2 1. Bohrlöcher auf Befestigungsuntergrund übertragen, dabei den Abstand von 600 mm nicht überschreiten.
2. Befestigungslöcher vorbohren.
3. Bohrlöcher sorgfältig reinigen, z. B. durch Absaugen oder Ausblasen.

## Befestigungskonsole BKN montieren

**Hinweis!** *Der Höhenausgleich erfolgt über die Langlöcher in der Befestigungskonsole BKN.*

- 3 1. Befestigungskonsole BKN **1** in den Langlöchern mit geeignetem Befestigungsmaterial (z. B. Schraube und Dübel) an der Wand befestigen.
2. Erforderliche Tiefe der Befestigungskonsole BKN **1** über den horizontalen Verstellbereich einstellen.
3. Erforderliche Neigung der Befestigungskonsole BKN **1** über den vertikalen Verstellbereich (Neigung um bis zu 3 °-Grad) einstellen.

## Verbindungsprofil KSP montieren

- 4 1. Käfigmutter aus der Befestigungskonsole BKN **1** entfernen.
2. Haken an der Rückseite des Verbindungsprofils KSP **2** in die Befestigungskonsole BKN **1** einhängen.
3. Käfigmutter im Verbindungsprofil KSP **2** einrasten.

## Kanal montieren

5 **Hinweis!** *Zur Montage der GA-Kanäle muss vorab das Kanalunterteil mit den entsprechenden Lochungen versehen werden.*

1. Rapid 80-Geräteeinbaukanal **3** mit den Käfigmuttern und den dazugehörigen Schrauben an der Befestigungskonsole BKN **1** bzw. dem Verbindungsprofil KSP **2** befestigen.

## Verbindungsprofil KSP entsorgen

- Verpackung wie Hausmüll
- Befestigungskonsole wie Metallschrott
- Örtliche Müllentsorgungsvorschriften beachten

## Technische Daten

Verbindungsprofil	
Werkstoff	Stahl
Oberfläche	bandverzinkt
Maße	KSP 170: 92 x 152 x 36 mm
	KSP 210: 92 x 192 x 36 mm

# EN

KSP connection profile (item no. 6279810, 6279812)

## Product description

KSP connection profile for mounting and stabilising Rapid 80 device installation trunking, type GS and GA, of nominal width 170 mm and 210 mm, on BKN fastening panels.

- 1 BKN fastening panel
- 2 KSP connection profile
- 3 Rapid 80 device installation trunking

## Preparations for mounting

**Note!** *Mount 2 m device installation trunking with three fastening panels.*

- 2 1. Transfer the drill holes to the fastening substrate, taking care not to exceed the spacing of 600 mm.
2. Pre-drill the fastening holes.
3. Clean the drill holes carefully, e.g. through suction or blowing-out.

## Mounting the BKN fastening panel

**Note!** *Height compensation is performed using the slots in the BKN fastening panel.*

- 3 1. Fasten the BKN fastening panel **1** to the wall in the slots using suitable fastening material (e.g. screw and anchor).
2. Adjust the required depth of the BKN fastening panel **1** using the horizontal adjustment area.
3. Adjust the required incline of the BKN fastening panel **1** using the vertical adjustment area (incline of up to 3°).

## Mounting the KSP connection profile

- 4 1. Remove the cage nut from the BKN fastening profile **1**.
2. Position the hook on the rear side of the KSP connection profile **2** into the BKN fastening panel **1**.
3. Engage the cage nut in the KSP connection profile **2**.

## Mounting the trunking

5 **Note!** *To mount the GA trunking, the trunking base must be given the appropriate perforations in advance.*

1. Fasten the Rapid 80 device installation trunking **3** to the BKN fastening panel **1** or the KSP connection profile **2** using the cage nuts and the associated screws.

## Disposing of the KSP connection profile

- Packaging as household waste
- Fastening panel as scrap metal
- Comply with the local waste disposal regulations

## Technical data

Connection profile	
Material	Steel
Surface	Strip galvanised
Dimensions	KSP 170: 92 x 152 x 36 mm
	KSP 210: 92 x 192 x 36 mm

# ES

Perfil de unión KSP (n.º de art. 6279810, 6279812)

## Descripción del producto

Perfil de unión KSP para el montaje y estabilización de canales portamecanismos Rapid 80 tipo GS y GA de anchura

nominal 170 mm y 210 mm en consolas de fijación BKN.

- 1 Consola de fijación BKN
- 2 Perfil de unión KSP
- 3 Canal portamecanismos Rapid 80

## Preparación del montaje

**¡Nota!** *Montar un canal portamecanismos de 2 m con 3 consolas de fijación.*

- 2 1. Marcar los orificios de perforación en el subsuelo de fijación sin sobrepasar la distancia de 600 mm.
2. Perforar previamente los orificios de fijación.
3. Limpiar con cuidado los orificios de perforación, p. ej., mediante soplado o aspiración.

## Montar la consola de fijación BKN

**¡Nota!** *La compensación de altura se realiza a través de los agujeros alargados de la consola de fijación BKN.*

- 3 1. Fijar a la pared la consola de fijación BKN **1** en los agujeros alargados con material de fijación adecuado (p. ej., tornillo y tayo).
2. Ajustar la profundidad necesaria de la consola de fijación BKN **1** a través del marco de ajuste horizontal.
2. Ajustar la inclinación necesaria de la consola de fijación BKN **1** a través del marco de ajuste vertical (inclinación hasta en 3 grados).

## Montar el perfil de unión KSP

- 4 1. Quitar la tuerca de jaula de la consola de fijación BKN **1**.
2. Enganchar el gancho de la parte trasera del perfil de unión KSP **2** en la consola de fijación BKN **1**.
3. Encajar la tuerca de jaula en el perfil de unión KSP **2**.

## Montar el canal

5 **¡Nota!** *Para el montaje de los canales GA deben realizarse previamente en la base de canal los orificios correspondientes.*

1. Fijar el canal portamecanismos Rapid 80 **3** con las tuercas de jaula y los tornillos correspondientes a la consola fijación BKN **1** o al perfil de unión KSP **2**.

## Eliminar el perfil de unión KSP

- Deseche el embalaje como residuo doméstico
- Consola de fijación como chatarra
- Tenga en cuenta la normativa local de eliminación de residuos

## Datos técnicos

Perfil de unión	
Material	Acero
Superficie	Galvanizado en banda
Medidas	KSP 170: 92 x 152 x 36 mm
	KSP 210: 92 x 192 x 36 mm

# RU

Соединительный профиль KSP (арт. № 6279810, 6279812)

## Описание продукта

Соединительный профиль KSP для монтажа и стабилизации каналов для монтажа электроустановочных изделий Rapid 80 типа GS и GA номинальной шириной

170 мм и 210 мм на консолях крепления BKN.

- 1 Консоль крепления BKN
- 2 Соединительный профиль KSP
- 3 Канал для монтажа электроустановочных изделий Rapid 80

## Подготовка к монтажу

**Важно!** *Устанавливайте канал для монтажа электроустановочных изделий длиной 2 м с помощью 3 консолей крепления.*

- 2 1. Перенесите отверстия под сверление на крепежное основание, не превышая при этом расстояние 600 мм.
2. Просверлите крепежные отверстия.
3. Тщательно очистите просверленные отверстия, например пылесосом или воздуходувкой.

## Монтаж консоли крепления BKN

**Важно!** *Выравнивание по высоте осуществляется с помощью продольных отверстий в консоли крепления BKN.*

- 3 1. Закрепите консоль крепления BKN **1** в продольных отверстиях на стене с помощью подходящего крепежного материала (например, винта и дюбеля).
2. Отрегулируйте требуемую глубину консоли крепления BKN **1** в диапазоне горизонтальной регулировки.
3. Отрегулируйте требуемый наклон консоли крепления BKN **1** в диапазоне вертикальной регулировки (наклон до 3°).

## Монтаж соединительного профиля KSP

- 4 1. Удалите клетевую гайку из консоли крепления BKN **1**.
2. Вставьте крюк с обратной стороны соединительного профиля KSP **2** в консоль крепления BKN **1**.
3. Защелкните клетевую гайку в соединительном профиле KSP **2**.

## Монтаж канала

5 **Важно!** *Для монтажа каналов GA предварительно просверлите в нижней части канала соответствующие отверстия.*

1. Закрепите канал для монтажа электроустановочных изделий Rapid 80 **3** с помощью клетевых гаек и соответствующих винтов на консоли крепления BKN **1** или на соединительном профиле KSP **2**.

## Утилизация соединительного профиля KSP

- Упаковка утилизируется как бытовые отходы
- Консоль крепления — как металлолом
- Соблюдайте местные предписания по утилизации отходов

## Технические характеристики

Соединительный профиль	
Материал	Сталь
Поверхность	Конвейерное цинкование
Размеры	KSP 170: 92 x 152 x 36 mm
	KSP 210: 92 x 192 x 36 mm